

RO VER AS15

数控加工中心



 Biesse

首次投资即可带来巨大的收益



市场要求

加工过程中的革新，以此使企业可以承接尽可能多的订单。与此同时，保持高质量标准，提供产品定制，保证迅速的交货时间，并且完美应对极其创造性的设计师的需求。

比雅斯回应

完全满足这些需求其技术解决方案以技术专长、加工和材料知识为依托。

Rover AS 15 是一款全新的，高性能和高灵活性的数控加工中心，专为那些想要可以进行快速加工和且合乎投资要求产品的客户而设计的。



ROVER AS 15

- 机器定制以不同的生产需求为基础
- 符合人体工程学和紧凑的尺寸
- 长时间保持高精度和可靠性
- 操作员的最大安全保障

紧凑且符合人体工程学的设计

全新的Rover AS 15以超高的性能表现来提供一个有着最小工作尺寸的极其紧凑型的解决方案。



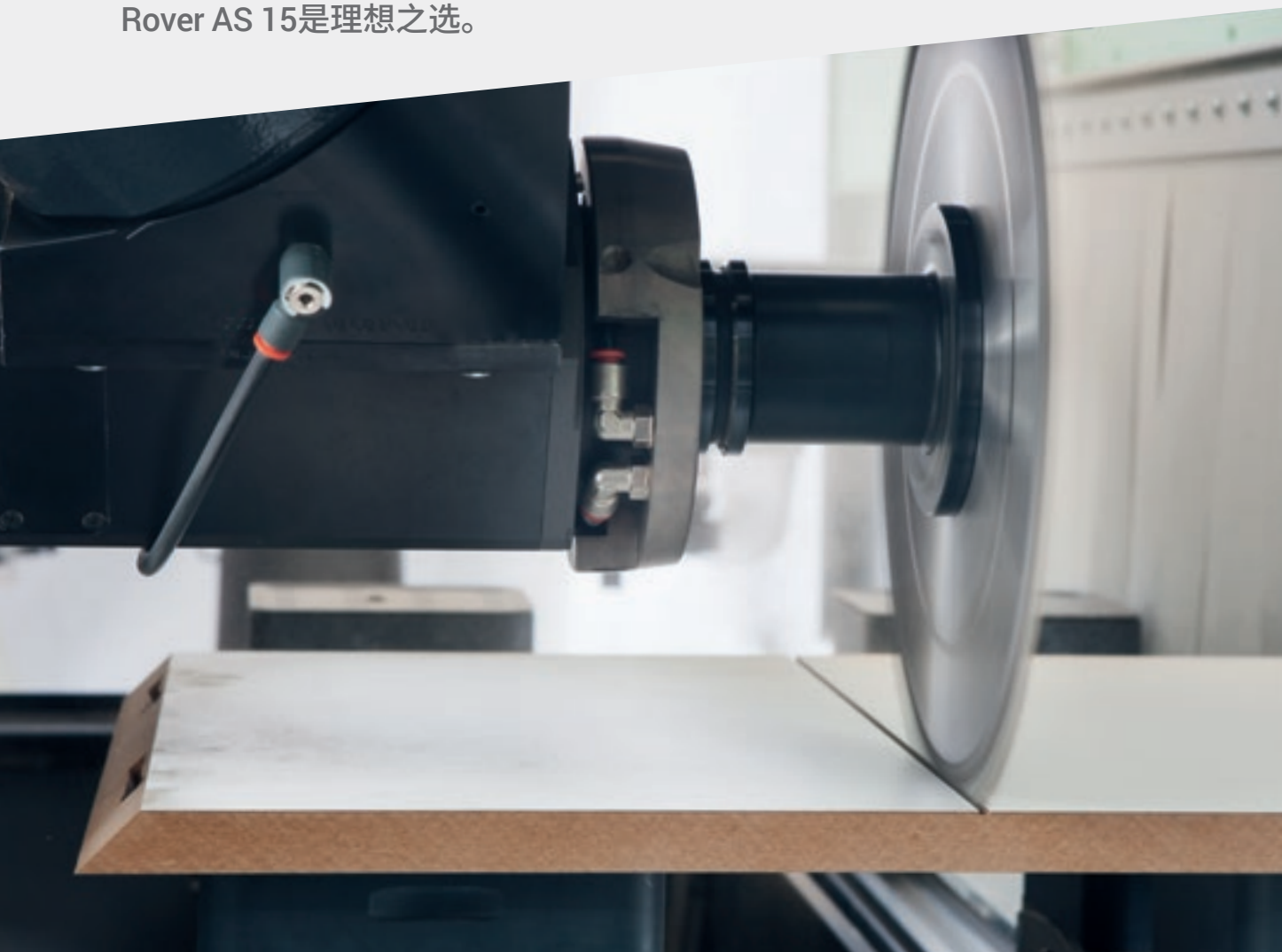
360°

紧凑型的加工中心,符合其生产空间的安装要求,操作员可安全地,随时随地地靠近机器,地面且无任何障碍物。



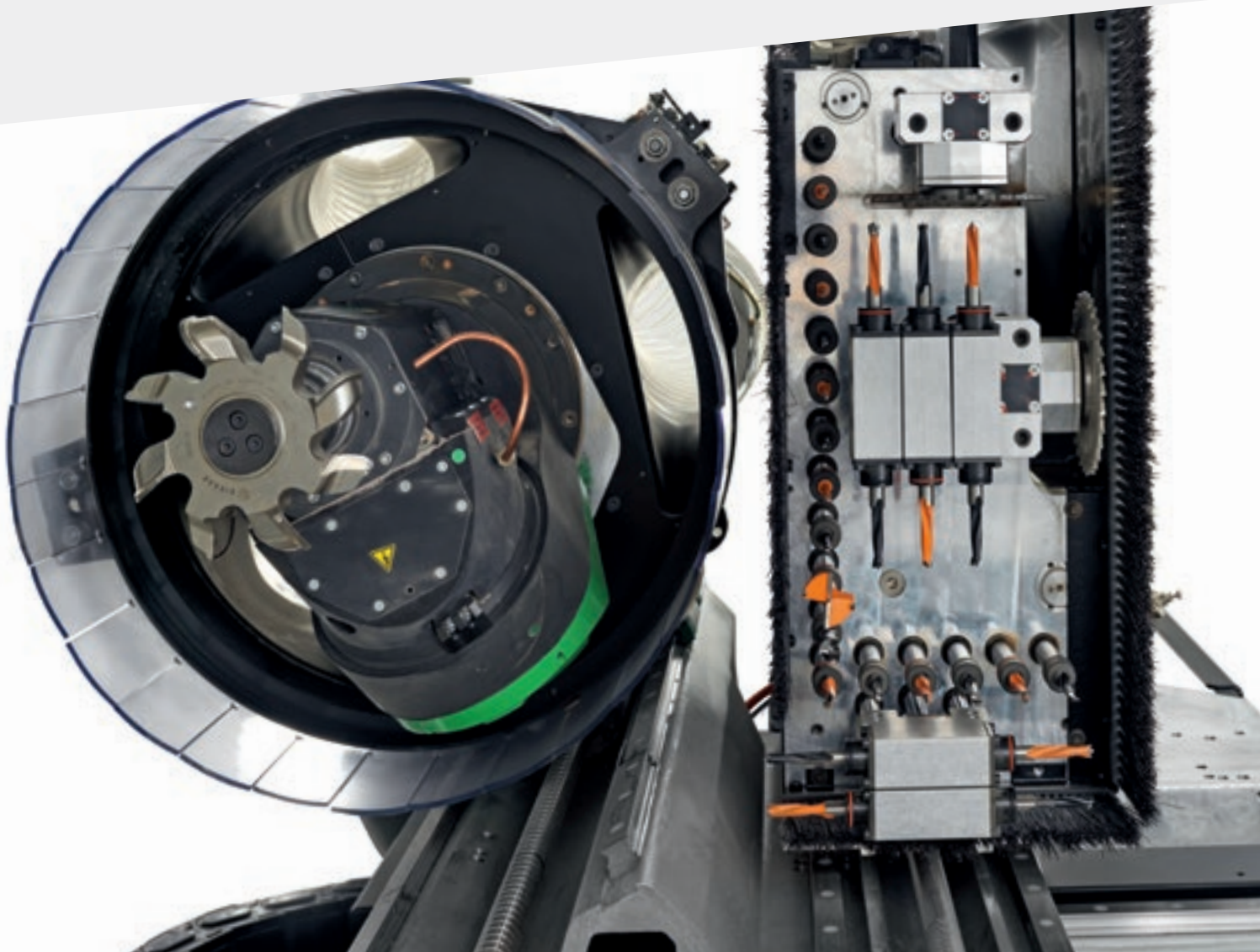
适用于所有加工类型的一台加工中心

对于任何部件的加工,例如门窗、楼梯、木制台面以及其他家具项目,
Rover AS 15是理想之选。



采用高科技元件且可无限旋转的B轴和C轴,确保了最大的加工速度和成品的最佳质量。

顶级的机器配置



新款BHZ 29 2L钻盒带自动润滑和液冷系统, 保证持久的加工精度。



自动润滑钻盒BHZ 29 2L.

电子主轴、钻盒和组合由
全球机电一体化行业的领导者
HSD公司为Biesse设计制造

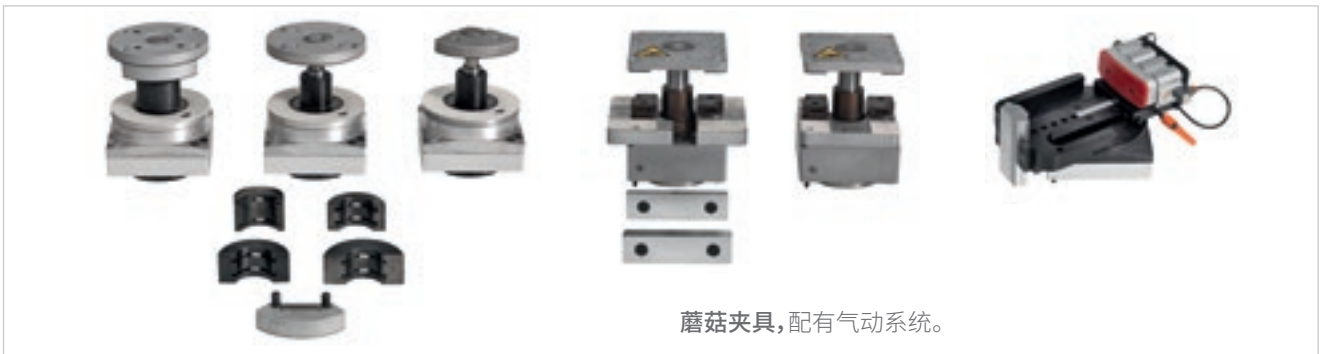
长时间保持高精度和可靠性



具有龙门结构的Rover AS 15能够承受更大的加工应变力,保证了成品的最终质量。



比雅斯工作台保证工件安全就位,并确保刀具切换过程中快捷方便。



蘑菇夹具,配有气动系统。

根据不同的加工需求, 工作台面有多种不同的选择



ATS (高级的台面设置系统)
应用于快速、简便的手动定位夹紧系统



SA (设定辅助系统)
设定辅助工作台建议操作员如何定位板件 (指示工作台和吸盘的位置), 并且保护工作区域避免发生刀具碰撞。

简单、快速地变换工作台面



Easy Zone
真空吸附系统，可简单、快速
吸附多块板件加工。

减少换刀时间



集成了12刀位的排式刀库。

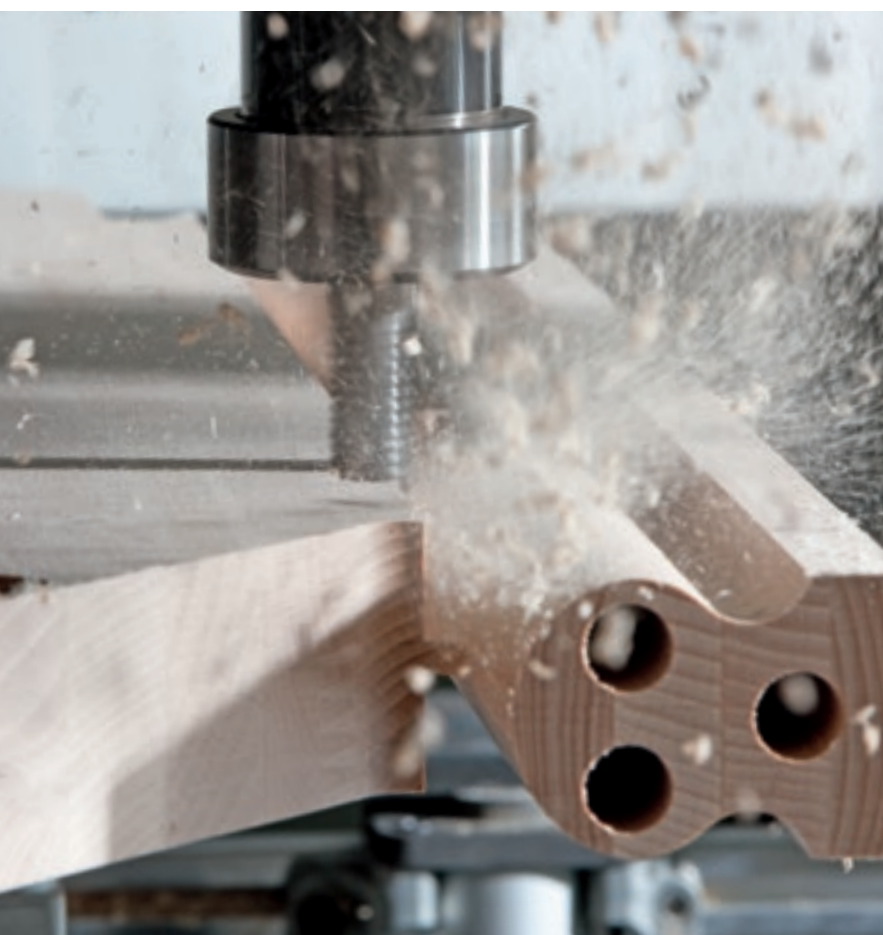


盘式刀库有13个或16个工位。

多达28刀位的刀库，保证所需的刀具随时可用。
刀具库和盘式刀库转换功能加快了换刀操作，让机器变得更加的高效。

加工大尺寸产品的能力





加工区域全覆盖加工(铣型和钻孔),确保最大的加工效率。

ROVER AS 15可装载的板件厚度高达245MM,使其变得更加地灵活,甚至可以加工较厚的板件。

5 轴

用户友好型科技

高科技部件, 应用于全球最受欢迎的加工中心,
满足木工行业各类专业需求

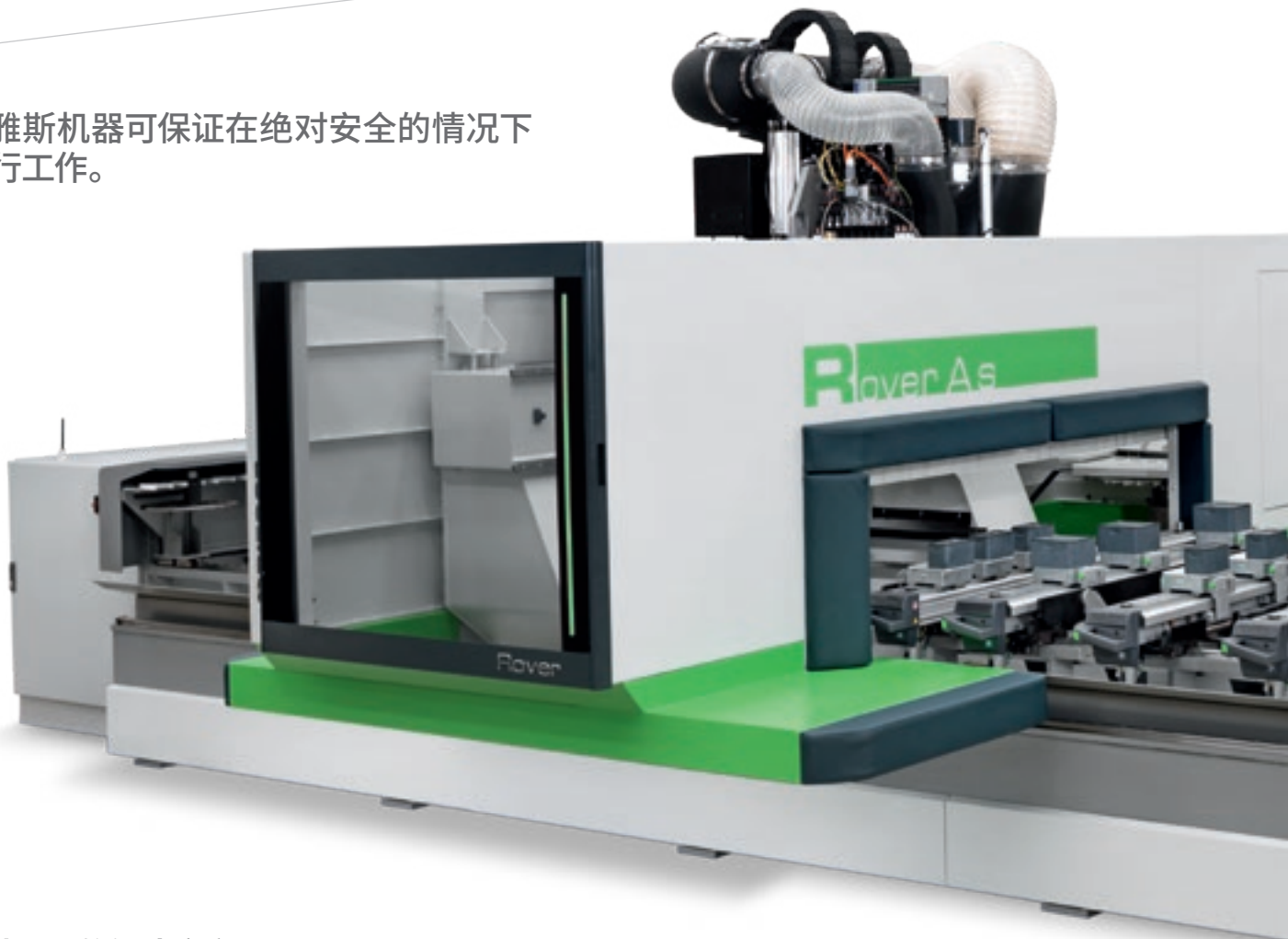
13KW HSD 5 轴电主轴, 且在垂直和水平轴上可360°
连续旋转, 能够确保加工的复杂形状的工件具备高质
量、高精度和长期的可靠性



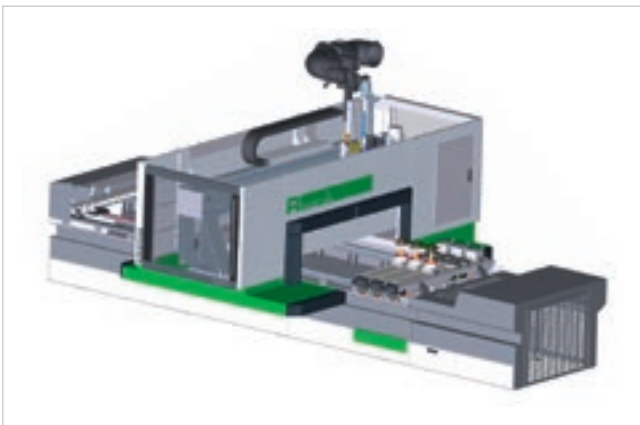


操作员的最大安全保障

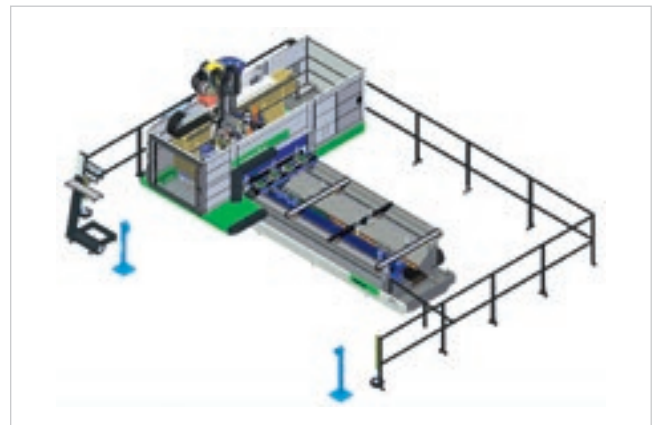
比雅斯机器可保证在绝对安全的情况下进行工作。



多种可用的解决方案



全新的“全防撞海绵”解决方案, 操作员可以在任何方向进入工作台, 这是一个最符合人体工程学的解决方案。



将提高生产率和符合人体工程学的设计相结合的防撞海绵+安全光幕解决方案。

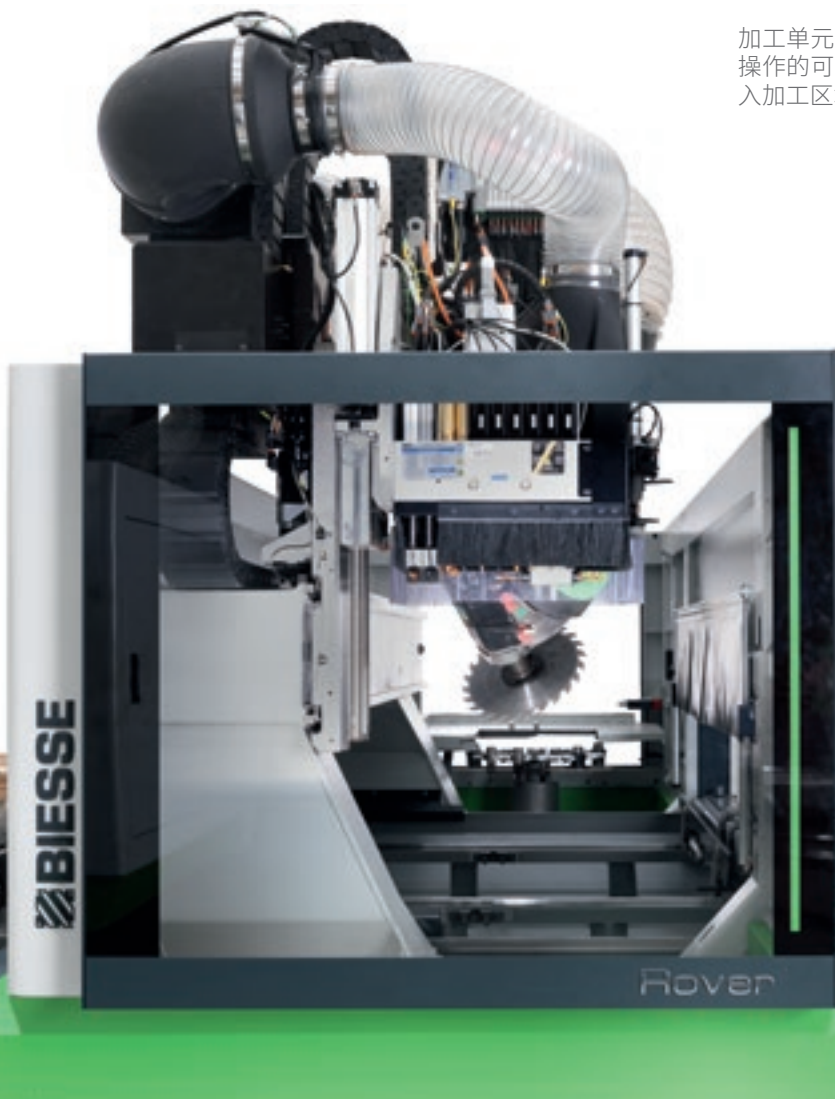
专门为用户提供服务的技术



带Windows实时操作系统和B_SOLID软件界面的全新控制台，包括防撞系统。



加工单元的全方位保护, 宽敞的侧开门设置提高了加工操作的可视化程度, 同时也能确保操作员可以轻松地进入加工区域。



最为直观和安全的加工操作

5种颜色的LED灯条实时显示机器状态, 操作员随时随地都可以检查机器状态。

IDENTITY

实用的设计

创意十足的简单设计是比雅斯独特的标志。

透明聚碳酸酯加固防护门用来保证操作员的最大可见度。配备5色LED显示器状态,其确保能轻易并安全地监控加工过程。

A close-up photograph of the Rover logo, which is a silver, three-dimensional emblem with the word "ROVER" in a stylized, blocky font. The logo is mounted on a dark, textured surface. In the background, a vertical green light strip is visible, casting a soft glow. The overall lighting is dramatic, with strong highlights and deep shadows.

ROVER

工件和工作区的最佳清洁

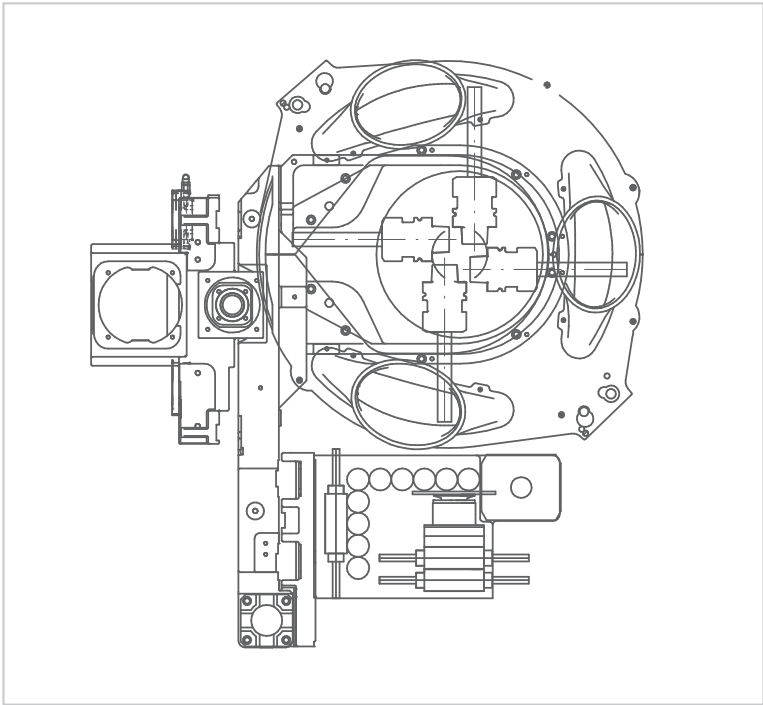


输送带用于运输屑和废料。

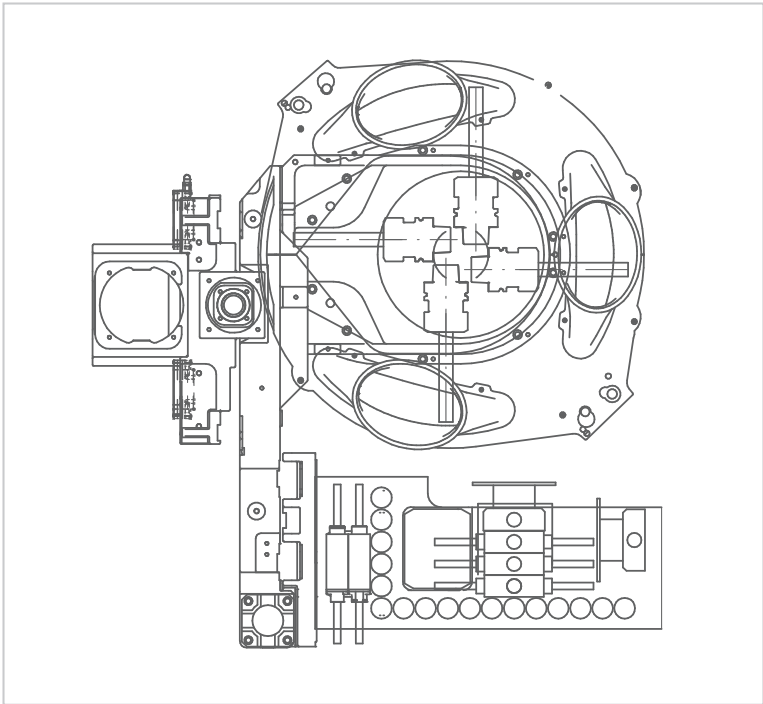


可调式吸尘罩19个档位可设定。

工作单元配置

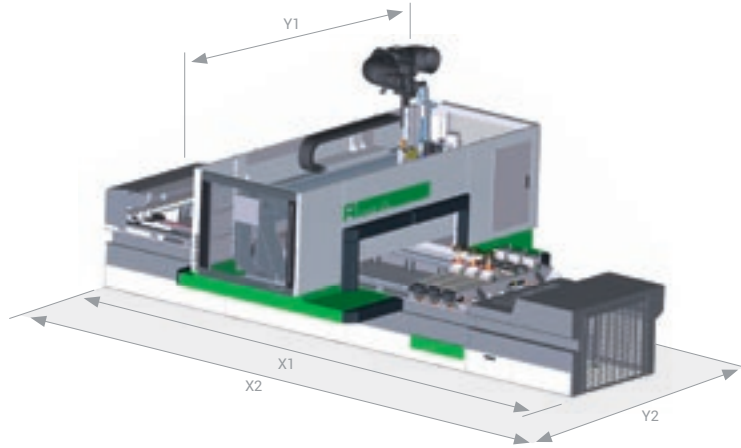


5轴铣单元功率为13kW和可用钻盒 BHZ 17 L。



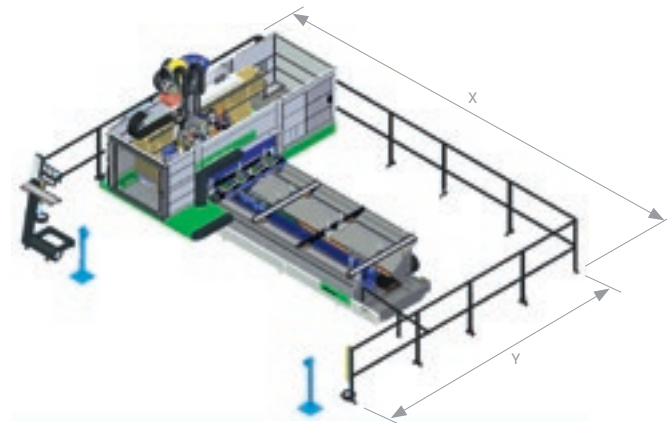
5轴铣单元功率为13kW和可用钻盒 BHZ 29 2L。

技术规格



全防撞海绵的尺寸

		装载板件	X2	X1	Y2	Y1	H
Rover AS 1532	inch/mm	61/1560	280/7120	266/6750	192/4890	153/3890	102/2600



带安全光幕+全防撞海绵的尺寸

		装载板件	X	Y	H
Rover AS 1532	inch/mm	61/1560	285/7235	200/5090	102/2600

工作区域

		X	Y	Z
Rover AS 1532	inch/mm	124/3140	61/1560	8-10/200-245

轴速度

		X	Y	适量速度
全防撞海绵	ft/min-m/min	0.9-25	2.3-60	2.5-65
防撞海绵+安全光幕	ft/min-m/min	2.3/0.9 - 60/25	2.3-60	3.3/2.5-85/65

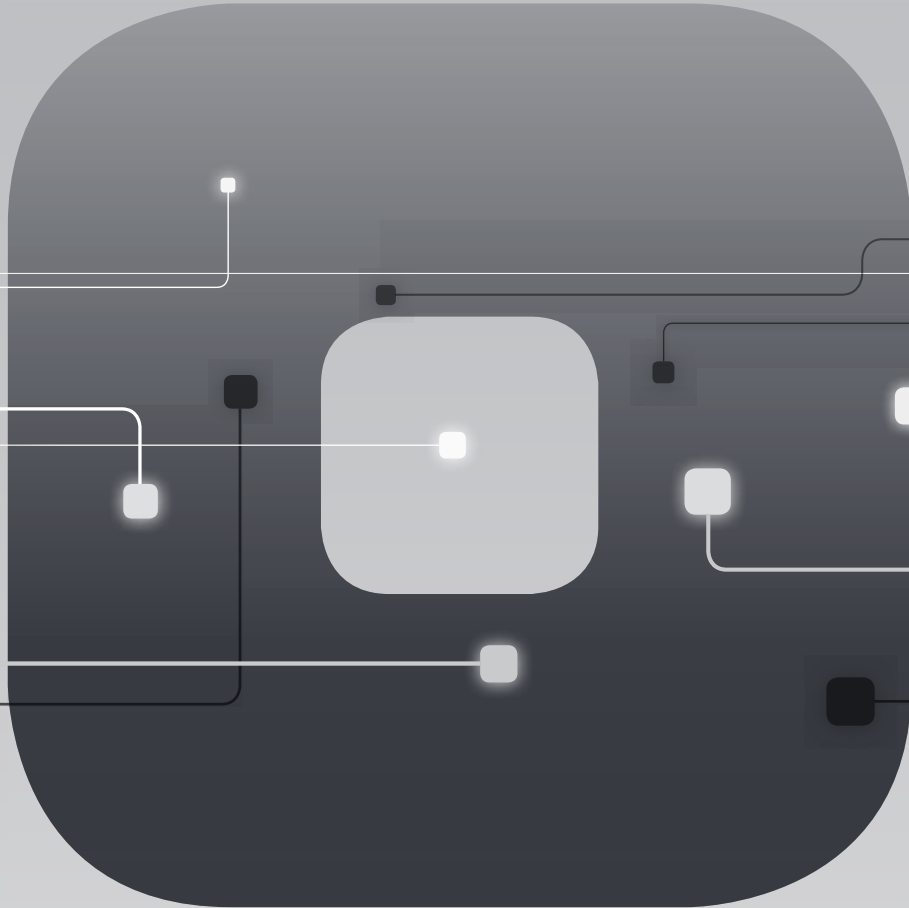
技术规范 and 图纸不具有约束力。一些照片可能显示了机器的选配功能。Biesse Spa保留进行修改的权利，恕不另行通知。

操作人员工作区测得正确噪音压力级为：LP=78 dB (A)；钻孔加工LP=78 dB (A)；铣削加工LP = 78.5 dB (A)。噪音等级是：钻孔加工LWA = 93.5 dB；铣削加工LWA = 95.5 dB；不确定系数K=4 dB。

按照UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202, UNI EN 848-3标准和后续修订版进行测量。所示噪声水平为排放水平，不一定与安全运行水平相对应。尽管排放水平和暴露水平之间存在某种关系，但这无法可靠地用于确定是否需要进一步的预防措施。决定操作人员暴露于噪音水平的因素包括暴露时间、工作区域的环境以及其它粉尘源和外部噪音等，在任何情况下，所提供的信息都将有助于机器用户更好地评估所涉及的危险和风险。

SOPHIA

简单、快捷地管理生产



通过比雅斯的IOT物联网平台，
客户可享受更完善的服务，帮助其理顺工作流程，优化管理。

服务 预判性 数据分析

高新技术 方便、直观



**B_SOLID是一种三维CAD CAM软件。
采用的设计用于特定制造工艺的垂直模块，
可以支持各种加工作业。**

- ▮ 在编程阶段,轻松点击就可有无限的可能性。
- ▮ 可在生产之前,模拟加工作业,实现板材加工可视化,并为生产计划提供一定的指导。
- ▮ 虚拟原型可避免冲突,并确保最佳机械设备。
- ▮ 加工操作模拟,计算准确的执行时间。



客户想要的服务

服务对于我们的客户来说是一种新的体验，提供的不仅是优秀的技术，更多是与公司、和在那里工作的专业人士以及他们所体现的经验所带来的附加值。



先进的诊断技术

全天候 (24/7) 在线远程交互的数字频道。
每周七天随时准备进行现场连线处理。



全球网络

在120个国家设有39个分公司、300多家认证代理商、零售商，并在美国、欧洲和远东设有配件仓库。



等待就绪的配件

识别、转运和交付各种需要的配件。



日益壮大的培训机会

大量的现场、在线和课堂培训模块，实现专业化成长。



有价值的服务

大量的服务内容和软件包，帮助我们的客户实现持续化成长。

最优的服务质量

+550

全球高度专业的技术人员，
随时为客户提供帮助

90%

响应时间低于1小时的
机器停机案例

+100

通过远程连接和远程服务
直接对话专家

92%

24小时内处理的机器停机
需配件订单数量

+50.000

仓库中的配件号

+5.000

预防性维护访问

80%

在线解决的服务请求数量

96%

配件订单按时足额交付

88%

第一次现场探访解决
服务的数量

比雅斯 智造

具有革命性且有意识的设计

有意识的设计能够理解并巧妙地改变这个社会。这是 LAGO 的中心使命。这个成立于 1976 年的家具公司，在其 DNA 中植入了两个概念：好奇心和至臻完美。

比雅斯集团与 LAGO 的共同点，巩固了这个家具企业与木工企业之间悠久的合作伙伴关系，这个共同点就是联盟项目：也就是品牌、人员和业务整合到来自威尼托 (Veneto) 的设计公司，开展一场为我们所在的星球，我们自身和未来的旅程。这一历史悠久的合作伙伴关系由比雅斯与 LAGO 合作开发的创新生产工厂开始，完全重建了生产，在原有的生产中加入新的智能化生产系统 Batch-one，充分彰显个性化的精神，并具备更高的速度和灵活性。

该工厂拥有一个配备了新的带规方功能的 Stream MDS 和 Winner W1，一台 Skipper

130 钻孔单元和一台集成了 Winstore 3D K1 的新的 Selco WNR650 开料加工中心，进行智能化地生产。

“包括批量生产的流程支持，和 LAGO 设定的“及时”目标，减少了半成品及原材料所需的仓储空间，并且减少了废料，提升了产品品质。此外，通过缩短交货时间和对整个生产流程的控制，大大提升了效率。”比雅斯系统项目销售总监 Mauro Pede 解释道。

“新的投资使我们获得了生产灵活性，让我们可以提升生产速度，甚至拓宽定制范围。”Daniele 补充道。

Carlo Bertacco 回应了这一观点，“我们正在完成一个 2500 平米的扩建，从而在确保 LAGO 极高品质水平的同时，获得更快速更柔性的生产。这对技术的要求非常高。我需要特别指出我们从比雅斯采购的特别有价值的机器：一台小型的 Brema Eko，它不仅非常柔

性，同时大大简化一些步骤，使我们可以处理涂漆的板件而无需担心被损坏。”

毋庸置疑，清晰的概念和精确有条理的工作流程是找到解决方案，获得完美结果的关键所在。

**LAGO 坚信设计必须以
人为本，与人产生共鸣。**



Daniele LAGO
创始人



成立于意大利，
土生土长的跨国公司。

我公司是一家跨国公司，主要生产用于加工木材、玻璃、石材、塑料以及复合材料等的

体化生产线和机器。得益于不断增长的全球网络所带来的扎实的业务能力，我们可为您的业务发展提供支持

激发您的想象力。材料大师，源自 1969
。

我公司可帮助您简
化制造过程，
充分发挥所有材料
的潜力。



